

海洋工程装备与服务



目录

关于我们



公司简介	01
------------	----

撬块装备



污水处理撬	03
分油机	04
氮气发生系统	05
燃气轮机设备	06



公司简介

杰瑞集团成立于 1999 年，是一家创新驱动的多元化产业集团，业务覆盖高端装备制造、油气工程与技术服务、环境治理、新能源等领域，为客户提供有竞争力、安全、可信赖的产品、服务与系统化解决方案。

山东杰瑞海洋工程有限公司是杰瑞集团旗下的一家专注于海洋工程高端装备的子公司，在 FPSO 核心撬块装备、甲板装备、水下装备领域，持续为国内外客户提供品质卓越的产品和服务，致力于成为全球最专业的海洋工程装备制造和服务商。

1113^亩 工业园区

1200⁺ 台套 年产能

160⁺ 种 油田产品

撬块装备

核心撬块产品包含污水处理撬（STU）、分油机、氮气发生系统以及燃气轮机等撬块装备，业务领域涵盖海工 FPSO、FLNG、海洋平台及海上新能源等多个领域。我们严格按照 API Q1、ISO9001 体系要求提供撬块综合设计以及生产制造服务，产品满足 ABS、DNV、BV、CCS 等国际船级社要求，目前已为 CIMC、Wison、Petrobras、Genting、Golar 等多家国际客户提供相关成熟撬块产品。



污水处理橇

污水处理橇（简称“STU”）是一种专门利用碟片式离心机三相分离技术来处理生产或生活污水的系统。通过水中油分析仪在线分析处理水含油量，判断处理水是否符合 MARPOL 公约要求，将符合要求的处理水排海，不符合要求的处理水返回并继续处理，同时将分离的油进行回收，适用于 FPSO、FLNG、钻井平台、生产平台等海洋工程领域。

产品特点

- 利用碟片式分离技术，处理效率高；
- 配备智能化控制系统，可实现远程启动、实时监控及报警功能，操作便捷；
- 具有氮气保护功能，满足 ATEX II Ex 2G (Zone 1) IIA T3 防爆要求，安全可靠；
- 结构紧凑，占甲板面积小，可根据客户需求定制；
- 可提供 ABS/DNV/BV 等船级社认证证书。

项次	参数
整橇尺寸	6000×3400×3200 mm
处理能力	50 m ³ /h×2
处理精度	≤ 15 ppm
最大处理含油量	1000 ppm



分油机

分油机是石油和天然气行业用于净化燃料油的专用设备，主要利用燃料油中的杂质、水、水溶物的密度不同进行分离，去除杂质和水，从而净化燃油，提高发动机或燃气轮机的性能，延长工作寿命。该系统自带清洁净化功能，维护周期长，效率高，运行成本低。

产品特点

- 利用碟片式分离技术，处理效率高；
- 结构紧凑，智能化程度高，应用范围广；
- 满足高负荷工况下连续作业的能力，可靠性高、寿命长，运行成本低；
- 可提供 ABS/DNV/BV 等船级社认证证书。

项次	参数
供水压力	300~600 kPa
油入口压力	可依据客户需求定制
油出口压力	200~350 kPa
仪表气压力	500~750 kPa
固体排出压力	300~500 kPa
防护等级	IP 56



氮气发生系统

氮气发生系统主要用于 FPSO、FLNG 等海洋工程及船舶领域的设备管路吹扫，物料输送，或者化学品、油品、天然气的货仓惰化和保压等用途。分为 Membrane & PSA 两种形式，主要包含空气压缩机、空气处理系统、氮气分离系统以及 UCP 控制系统。目前已为 CIMC、Wison、SNOOC、Petrobras 等国内外客户提供成熟氮气系统产品。

产品特点

- 智能化程度高、操作维护简单；
- 能耗低，节约运营成本；
- 精细化设计，满足小空间大流量需求；
- 模块化交付，安装便捷；
- 整套设备满足 ABS、DNV、CCS 等多种船级社认证。

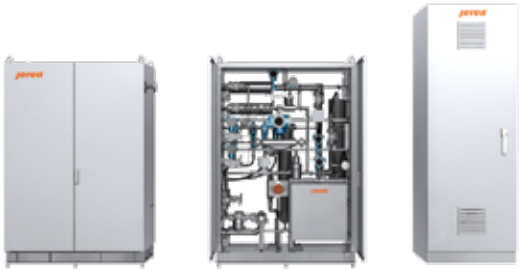
FLNG F450 制氮

项次	参数
最大能力	HP model 500 Nm ³ /h@99.9% LP model 1000 Nm ³ /h@98%
额定工作压力	800 kPa
露点	HP model -60°C LP model -40°C



FPSO P80 制氮

项次	参数
供气流量	≥ 65 Nm ³ /h
氮气排量	20 Nm ³ /h@98%
氮气纯度	98%
最大排出压力	100 kPa



燃气轮机设备

6MW 级燃气轮机发电机组核心机选用了西门子 SGT-A05 航改型燃气轮机。该航改机运用了灵活、紧凑、轻量的设计理念，为分布式发电项目追求的高效率、快速起动等目标提供了理想的解决方案。可用于连续发电、联合循环、热电联供、移动发电、应急发电等多个场景。目前此航改机已成功创造了销往全球 53 个国家和地区、超过 500 位客户、1710 套机组、累计运行超 1.3 亿小时的业绩。

产品特点

- 发电效率高达 33.2%，综合利用效率高达 84%；
- 轻量化、模块化结构、现场易于维护；
- 具备黑起动、热态起动、变工况能力、不限次的起停；
- 维护保养和维修间隔时间长（大修周期 64000 h）；
- 启动速度快，60s 可以达到并网满负荷；
- 燃料灵活：天然气、液体燃料、双燃料、其他燃料，在任何负载下燃料可以自动切换；
- 重量轻，功率密度大：轮机主机重量小于 800 Kg，尺寸小于 2.7 m；
- 环境适应性强：抗冲击性达到美军标 Mil-S-901C，适用频繁地震活动的地区。



型号	SGT-A05 KB7S	SGT-A05 KB7HE	LM 2500+G4
输出功率	5.0 MW (e)	5.4 MW (e)	32.4 MW (e)
燃料	天然气、液体燃料、双燃料、其他燃料（在任意负载工况下，主用燃料和备用燃料可以自由切换）		
频率	50/60 Hz		
发电效率	32.3%	33.2%	38.9%
热耗率	11152 kJ/kWh	10848 kJ/kWh	9243 kJ/kWh
转速	14600 rpm	14600 rpm	3600 rpm
压缩比	13.9 : 1	14.1 : 1	23 : 1
排烟流量	21.3 kg/s	21.4 kg/s	91.5 kg/s
排烟温度	494℃	522℃	526.6℃
NOx 排放	≤ 25% ppm 15%O ₂ (DLE)		





JEREH
PRODUCT PROFILE
Index-**2025.03-V1/CN**

此样本中所有图片版权归山东杰瑞海洋工程有限公司所有，未经许可不得翻拍、复印、扫描。

山东杰瑞海洋工程有限公司

地址：中国山东省烟台市莱山区杰瑞路 27 号 264003

电话：+86-535-676 8114

邮箱：offshore@jereh.com

网址：www.jereh-pe.com