

海洋工程装备与服务



目录

关于我们



公司简介	01
------------	----

甲板装备



ROV 释放回收系统	03
起重机系列	05
绞车系列	07
A 架系列	09
其他产品	11



公司简介

杰瑞集团成立于 1999 年，是一家创新驱动的多元化产业集团，业务覆盖高端装备制造、油气工程与技术服务、环境治理、新能源等领域，为客户提供有竞争力、安全、可信赖的产品、服务与系统化解决方案。

山东杰瑞海洋工程有限公司是杰瑞集团旗下的一家专注于海洋工程高端装备的子公司，在 FPSO 核心撬块装备、甲板装备、水下装备领域，持续为国内外客户提供品质卓越的产品和服务，致力于成为全球最专业的海洋工程装备制造和服务商。

1113^亩 工业园区

1200⁺ 台套 年产能

160⁺ 种 油田产品

甲板装备

甲板装备产品聚焦于甲板单体设备和海工船舶甲板装备包，为科考船、运维船、铺缆船、钻井船、钻机平台等海上设施提供绞车、A 架、LARS(ROV)、起重机、补偿舷梯等产品及一体化解决方案，产品开发过程严格按照 API Q1、ISO9001 质量体系执行并满足 DNV、ABS、CCS 等国际船级社要求，为海洋工程服务和海上油气开发提供有力保障。



ROV 释放回收系统

ROV 释放回收系统通过控制脐带缆的释放与回收实现水下设备由母船内摆至舷外（或相反过程），实现水下设备在甲板与水面之间的收放动作。该系统包含 A 架、绞车、液压站三大模块。整套设备按照 DNV 标准设计，取得 DNV 船级社认证，可在 6 级海况下稳定作业。整个作业过程采用无线遥控，操作便利、高效、安全。

产品特点

- 止荡器可根据实际工况要求设计横摇、纵摇、旋转、压紧、锁紧、伸缩六大功能，保证在恶劣海洋工况下作业；
- 具有自动排缆和手动排缆两种模式，配合带有双折线绳槽（LEBUS）的滚筒，保证脐带缆整齐紧密排列；
- 配备远程腰挂式控制器和近程操作台两种控制模式，实现远程与本地两种控制方式；
- 配有收放缆计数功能和压力检测功能，可以实时监控下放深度及负载重量；
- 液压动力单元采用双机双泵驱动，单电机可对 ROV 进行收放；
- A 架可定制化设计成分体式、伸缩式等结构，节约运输尺寸和甲板空间。



伸缩臂 LARS



项次	参数
A 架安全工作载荷	11 t
绞车最大拉力	22 t
外伸距离	4000 mm
绞车容缆量	3600 m@37 mm
绳槽形式	双折线绳槽（LEBUS）
收放速度	40 m/min
液压站功率	180 kW

多油缸 LARS



项次	参数
A 架安全工作载荷	8 t
绞车最大拉力	16 t
外伸距离	4000 mm
绞车容缆量	1200 m@37 mm
绳槽形式	双折线绳槽（LEBUS）
收放速度	40 m/min
液压站功率	150 kW

四连杆 LARS



项次	参数
A 架安全工作载荷	8 t
绞车最大拉力	16 t
外伸距离	4500 mm
绞车容缆量	1200 m@37 mm
绳槽形式	双折线绳槽（LEBUS）
收放速度	40 m/min
液压站功率	150 kW

起重机系列

甲板起重机是安装在海洋平台或船舶甲板上的起重设备，具有起升、回转、变幅等功能，用于海上货物运输转移、海上补给、水下作业设备的投放与回收。

产品特点

- 智能控制系统，一键定长收放；
- 主动位置补偿、张力补偿等多种模式切换；
- 具备远程故障诊断报警功能；
- 具备 MOPS、AOPS 过载保护系统；
- 具备本地控制、远程控制和无线遥控。



折叠伸缩吊



型号	ZSD-SWL1	ZSD-SWL2	ZSD-SWL3	ZSD-SWL5
安全工作载荷	1 t@10 m	2 t@12 m	3 t@14 m	5 t@15 m
驱动形式	液压驱动			
起吊速度	24 m/min			
恒张力功能	具备			
回转速度	1 r/min			
产品认证	CCS/ABS/DNV			

折臂吊



型号	ZBD-SWL10	ZBD-SWL20	ZBD-SWL50	ZBD-SWL100
安全工作载荷	10 t@20 m	20 t@30 m	50 t@35 m	100 t@40 m
驱动形式	液压驱动			
起吊速度	24 m/min			
恒张力功能	具备			
波浪补偿功能	具备			
回转速度	1 r/min	0.8 r/min	0.8 r/min	0.6 r/min
产品认证	CCS/ABS/DNV			

直线补偿起重单元



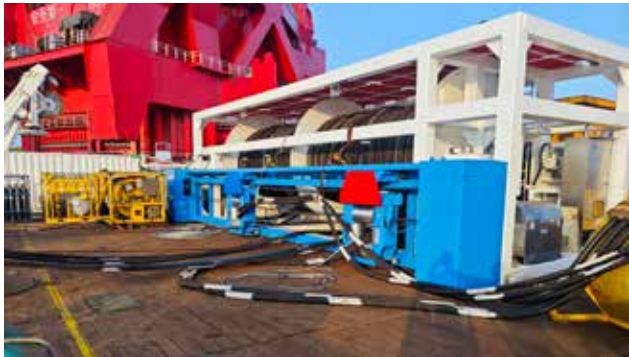
项次	参数
安全工作载荷	100 t
适用海况	6 级
位置补偿精度	90%
张力补偿精度	90%
设备尺寸	7200×2500×2550 mm
设备重量	45 t
工作模式	锁杆、快速起升、被动补偿、主动位置补偿、主动张力补偿

绞车系列

海洋绞车安装在海工船舶或海洋平台上，是海洋工程中用于提升、牵引和部署水下设备的重要设备，用于布放和回收水下电缆、声呐、水下机器人等探测设备。

产品特点

- 具备自动排缆和手动排缆模式；
- 具备缆绳监测系统，保证缆绳安全；
- 智能控制系统，一键定长收放；
- 具备远程故障诊断报警功能；
- 具备本地控制、远程控制和无线遥控。



直拉绞车



型号	ZLJC-8000M	ZLJC-10000M	ZLJC-12000M
安全工作载荷	5 t	6 t	7 t
收放速度	50 m/min@5 t 80 m/min@3 t	60 m/min@6 t 90 m/min@3.5 t	70 m/min@7 t 120 m/min@4 t
收放控制精度	0.02 m/s		
滚筒容量	8000 m@9.53 mm	10000 m@9.53 mm	12000 m@9.53 mm
恒张力功能	具备		
主动波浪补偿功能	具备		
制动能力	9 t	11 t	13 t

牵引绞车



型号	QYJC-8000M	QYJC-10000M	QYJC-12000M
结构形式	牵引 + 储缆		
安全工作载荷	12 t	15 t	18 t
收放速度	50 m/min@12 t 80 m/min@8 t	60 m/min@15 t 90 m/min@9 t	70 m/min@18 t 100 m/min@12 t
收放控制精度	0.02m/s		
滚筒容量	8000 m@17.3 mm	10000 m@17.3 mm	12000 m@17.3 mm
恒张力功能	具备		
主动波浪补偿功能	具备		
制动能力	22 t	27 t	33 t

双滚筒绞车



型号	SGTJC-4000M	SGTJC-6000M	SGTJC-8000M
安全工作载荷	2 t×2	3 t×2	5 t×2
收放速度	35 m/min@2 t	50 m/min@3 t	70 m/min@5 t
收放控制精度	0.02m/s		
滚筒容量	4000 m@12 mm	6000 m@12 mm	8000 m@12 mm
制动能力	3.6 t	5.4 t	9 t

重载绞车



项次	参数
安全工作载荷	34 t
滚筒容量	480 m (83mm 脐带缆 ×6 根)
重量 (不包含脐带缆)	70 t
外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	14400×5880×4600 mm
制动能力	50 t

A 架系列

船用 A 架一般安装于海工船舶的侧舷或艉部，是一种特殊的船用起重机械，用于海底作业设备的释放和回收及各种海洋调查、科学考察和工程作业。

产品特点

- 具备同步纠偏功能，确保结构安全；
- 具备吊点横移装置，确保吊点居中作业；
- 多组油缸设计、增大变幅角度；
- 具备远程故障诊断报警功能；
- 具备本地控制、远程控制和无线遥控。



常规 A 架



型号	AJ-SWL30	AJ-SWL75	AJ-SWL120
安全工作载荷	30 t	75 t	120 t
驱动形式	液压驱动		
吊点净高度	11 m	14 m	18 m
立柱内宽度	5 m	8 m	12 m
变幅角度	总变幅 65°，舷内 20°、舷外 45°		
平均变幅速度	0.5 °/s	0.6 °/s	0.6 °/s

广角 A 架



型号	GJAJ-SWL30	GJAJ-SWL75	GJAJ-SWL120
安全工作载荷	30 t	75 t	120 t
驱动形式	液压驱动		
吊点净高度	11 m	14 m	18 m
立柱内宽度	5 m	8 m	12 m
变幅角度	总变幅 170°，舷内 90°、舷外 80°		
平均变幅速度	1.2 °/s	1.0 °/s	0.8 °/s

其他产品

舷侧伸缩臂

舷侧伸缩臂安装于科考船侧舷，配备止荡器、脱钩器、机械爪，具有安全锁止、快速脱钩和机械抓握功能，用于 CTD、UUV 等水下科考设备的释放与回收。

产品特点

- 通用机械接口，适配不同属具；
- 配备双滑轮系统，免换缆作业；
- 止荡器具备回转功能，提升抓取能力；
- 具备远程故障诊断报警功能；
- 具备本地控制、远程控制和无线遥控。

型号	SSD-SWL6	SSD-SWL8	SSD-SWL10
驱动形式	液压驱动		
安全工作载荷	6 t	8 t	10 t
作业对象	CTD、UUV		
恒张力功能	具备		



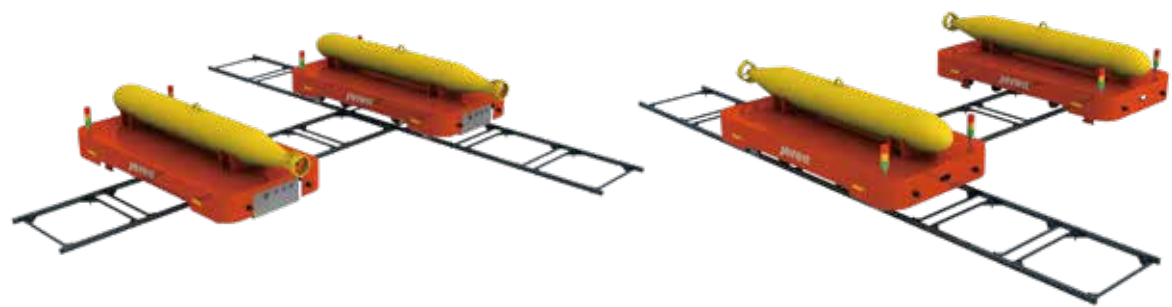
甲板运移车

甲板运移车用于 CTD、UUV 等水下科考设备在作业与贮存站点之间的运输，减少人力成本，降低产品损坏风险，提高作业效率。

产品特点

- 定点运输功能，一键到达指定位置；
- 垂直动力布置，可四向行走；
- 防脱轨及任意点刹车功能，确保安全
- 具备电池管理系统，提高电池使用寿命；
- 具备远程故障诊断报警功能；
- 具备本地控制、远程控制和无线遥控。

型号	YYC-SWL3	YYC-SWL5	YYC-SWL10
驱动形式	电机驱动		
安全工作载荷	3 t	5 t	10 t
运移速度	6 m/min		
定点刹车功能	具备		
防脱轨功能	具备		
充电电压	380 V@50 Hz	380 V@50 Hz	380 V@50 Hz



连续油管提升架

连续油管提升架又称张力架，设计应用于半潜船或钻井船，上部连接平台配备的升沉补偿顶驱系统，下部连接生产测试树或井口组件，具备提升和承载立管系统重量的作用。连续油管提升架配备注入头平台，便于注入头安装及撤离井口，为连续油管作业提供一个安全的工作空间，大大提高生产效率。

产品特点

- 与顶驱系统连接形式可根据现场作业空间要求定制，有提升短节或单臂吊环形式供选择；
- 下部梁可翻转，便于生产测试树安装和锁紧；
- 根据现场安装条件提供设计到安装一体化解决方案；
- 取得 DNV/BV/CCS 认证；
- 结构轻量化设计，满足 GRA（Global Riser Analysis）要求。

项次	参数
产品等级	PSL 1
外形尺寸（长 × 宽 × 高）	18000×3300×1660 mm
内部有效作业空间	15000×2400 mm
设备重量	25 t
提升能力	455 t
主绞车安全工作载荷	15 t
防爆区域	IECEx Zone 1



磨料水射流切割设备

磨料射流切割技术已经渗透到工业清洗、除锈除层、水力切割、工程破碎、喷射注浆、钻孔开采等多领域，特别是海洋平台弃置领域。磨料射流切割设备在套管切割、桩腿切割以及导管架切割方面已得到广泛应用。

产品特点

- 冷切割，无热影响区，切割方式更加安全，适用于切割爆炸物和严禁明火作业区域进行切割作业；
- 可切割不同规格的油套管、导管架、平台桩腿、风电桩腿；
- 多种切割头灵活切换，可实现内外切割；
- 可实现水下切割进度监测；
- 设备使用更加环保，不会产生有毒气体及灰尘等污染，环保效果好。

项次	参数
型号	AWJS-250-34
工作压力	250 MPa
流量	34 L/min
切割管径	7"~120"
切割能力	500 mm 钢材、1500 mm 混凝土
作业水深	150 m
切割方式	先定点切透，然后喷嘴旋转切割
混砂方式	前混式，两套混砂系统交替作业





山东杰瑞海洋工程有限公司

地址：中国山东省烟台市莱山区杰瑞路 27 号 264003

电话：+86-535-676 8114

邮箱：offshore@jereh.com

网址：www.jereh-pe.com